

Modelo:
EX-B16

Ficha Técnica



PERFORMANCE	Peso Operacional (s/ o rippler)	17.000 Kg
	Pressão do solo (Kpa)	64 Kpa
	Raio mínimo de giro (mm)	4466mm
CABINE	Cabine fechada ROPs / FOPs com Ar condicionado	
MOTOR	Tipo	Turbo 6cc - Refrigerado a Água
	Modelo	WECHAI WD10G178E25 (MAR-I)
	Potência Nominal/Velocidade Nominal	175 hp / 1900 rpm
	Injeção Eletrônica	Sim
DIMENSÕES	Comprimento	5140 mm
	Largura	3388 mm
	Altura	3032 mm
DESEMPENHO	Velocidade Máxima	10Km/h (F) / 12Km/h
	Câmbio	3F / 3R
TRANSMISSÃO	Tipo de transmissão	Power Shift planetária
DIREÇÃO	Tipo de direção	Hidráulica Hidrostática
SISTEMA DE CHASSI	Distância ao solo	400 mm
	Distância do centro da pista (bitola)	1880 mm
	Número de sapatas da esteira	37
	Passo da corrente	203 mm
	Rolos Superior	02
	Rolos Inferior	06

Modelo:
EX-B16

Ficha Técnica



CAPACIDADE TANQUE DE COMBUSTÍVEL

Tanque de combustível	300L
Tanque de óleo hidráulico	73L

LÂMINA

Tipo de lâmina	Inclinação reta/lâmina angular/lâmina U
Capacidade da pá	4,5/4,3/4,3 m
Largura da lâmina	3388/3970/3556 mm
Altura da lâmina	1149/1090/1120 mm
Altura máxima de elevação	1095/1110/1095 mm
Profundidade de corte	400 mm

RIPPLER

Tipo do rippler	03 dentes
Profundidade máxima de afrouxamento	572 mm
Altura máxima de elevação	592 mm
Peso	1709 Kg

características

TRATOR DE ESTEIRA EX-B16

Detalhes do produto:

O trator de esteira da série EX-B16 é um trator de transmissão hidráulica, com alto conteúdo tecnológico, design razoável e forte potência. É capaz de operar até mesmo nos ambientes de trabalho mais desafiadores.

Sistema de Potência: Equipado com motor Weichai WD10G178E25, com potência nominal de até 175HP. Com alta eficiência de combustão, oferece resposta dinâmica mais rápida.

Sistema de Transmissão: A máquina é equipada com transmissão Power Shift planetária, caixa de lubrificação forçada e sistema de direção hidráulica, tornando a operação mais leve. Ele garante transmissão eficiente de energia e produtividade da produção.

Modelo:
EX-B16

características

TRATOR DE ESTEIRA EX-B16

Sistema de resfriamento: Utilizando um sistema fechado, aumenta a temperatura de evaporação da água de resfriamento e a eficiência de dissipação de calor. Com um radiador ampliado, o efeito de resfriamento atinge níveis ideais, garantindo operação normal sob carga pesada.

Sistema Hidráulico: Incorporando um sistema hidráulico de trabalho convencional de 14MPA com função de proteção contra sobrecarga estável, reduz significativamente a taxa de falhas de componentes hidráulicos, proporcionando maior estabilidade e confiabilidade.

A estrutura principal da estrutura totalmente em caixa é soldada com placas de aço, formando uma estrutura em caixa completa. Está integrado à caixa do eixo traseiro e possui alta resistência ao impacto e capacidade de flexão e torção. Costuras de solda de alta qualidade garantem a durabilidade da estrutura principal durante todo o seu ciclo de vida.

O balanço da viga de oito caracteres e a estrutura de suspensão da viga balanceada conectam a estrutura e o sistema de caminhada, melhorando efetivamente a estabilidade da escavadeira durante condições de trabalho complexas.

De acordo com diferentes condições de trabalho, pode ser equipado com lâmina de inclinação reta, lâmina semi-U, lâmina em U, lâmina de empurrar carvão, lâmina de saneamento, lâmina angular, estrutura de tração e escarificador. O escarificador com três hastes é adequado para soltar argila compactada, solo congelado e outras camadas de solo duro. Oferece alta eficiência e capacidade de penetração excepcional, resultando em desempenho operacional mais forte.

Modelo:
EX-B16

características

TRATOR DE ESTEIRA EX-B16

Todo o veículo adota conectores à prova d'água, novos relés e instrumentos de metal, evitando efetivamente falhas no sistema elétrico. Equipada com display LCD inteligente, a interface é inovadora e exibe conteúdo abrangente, permitindo o monitoramento em tempo real do estado de operação da máquina e diagnóstico de falhas.

A nova cabine ergonômica hexaédrica integrada oferece maior espaço e melhor visibilidade. Possui excelente resistência à vibração e uma cabine bem amortecida. Equipado com isqueiro padrão, porta USB, caixa de armazenamento e porta-copos, proporciona uma experiência de direção mais fácil de usar em um ambiente confortável e seguro.

É amplamente aplicável para tarefas como movimentação de terra, escavação, aterro e outras operações de materiais a granel em áreas como rodovias, ferrovias, minas e aeroportos. É um maquinário indispensável para engenharia de defesa, construção de minas, construção de estradas urbanas e rurais, bem como projetos de conservação de água.

