

Modelo:
EX-B14

Ficha Técnica



Perfomance

Peso Operacional	14.500 Kg
Pressão do Solo (Kpa)	64 Kpa
Número de Cilindros	06
Raio mínimo de giro (mm)	3880 mm

Sistema de Chassi

Distância ao solo	320 mm
Distância do centro da pista (bitola)	1880 mm
Número de sapatas da esteira	38
Passo da corrente	190 mm
Rolos Superior	02
Rolos Inferior	06

Motor

Tipo	Turbo 6cc - Refrigerado a Água
Modelo	YTO LR6A3LR20
Potência e Velocidade Nominal	125 hp / 2000 rpm
Injeção Eletrônica	Sim

Transmissão

Tipo	Mecânica ou Hidrostática
------	--------------------------

Dimensões

Comprimento	5560 mm
Largura	3230 mm
Altura	3135 mm
Sapata da Esteira	500 mm

Direção

Tipo de direção	Hidrostática
-----------------	--------------

Capacidades de Tanque

Tanque de combustível	300L
Tanque de óleo hidráulico	73L

Desempenho

Velocidade Máxima	10 Km/h (F) / 12 Km/h
Câmbio	4F / 2R

Cabine

Cabine fechada ROPs / FOPs com Ar Condicionado

Rippler

Tipo do Rippler	03 dentes
Profundidade máx. de afrouxamento	467 mm
Altura máxima de elevação	459 mm
Peso	1310 Kg



Modelo:
EX-B14

Ficha Técnica



Lâmina

Tipo de lâmina	Angulável PAT
Capacidade da pá	2,7 m ³
Massa da pá	1440/1930
Largura da lâmina	3185 mm
Altura da lâmina	1090 mm
Altura máxima de elevação	930 mm
Profundidade de corte	590 mm



Motor

Potência forte, alta eficiência e economia de energia e baixo custo de manutenção. Motor diesel que atende ao controle de poluentes (CONOMA, PROCONVE, MAR-I, TIER III).



Painel

Painel de instrumentos com horímetro, temperatura do líquido de arrefecimento, nível de combustível, pressão de óleo do motor, temperatura de óleo de transmissão, carga da bateria, direção, faróis e freio de estacionamento. Sistema de iluminação completo.



Cabine

A cabine ROPS / FOPS com espaço interior amplo e garante alta segurança e confiabilidade. O terminal inteligente de exibição e controle e o sistema de ar condicionado e aquecimento são instalados para proporcionar uma experiência de condução personalizada mais abundante e permitir que você entenda o status do sistema a qualquer momento, apresentando alta inteligência e conveniência. Sistema elétrico 24 volts, freios hidrostáticos, controlado por alavanca JOYSTICK.



Modelo:
EX-B14

Características



Equipado com motor YTO com transmissão mecânica ou hidrostática, apresentando forte potência, alta eficiência, economia de energia, estrutura avançada e racional, desempenho estável e operação fácil e flexível; caçamba basculante de grande capacidade e alta resistência para operação fácil e flexível, alta eficiência, principalmente adequada para construção em estradas, terras agrícolas, áreas urbanas e rurais, conservação de água, projetos municipais, de energia e outros projetos de engenharia.

